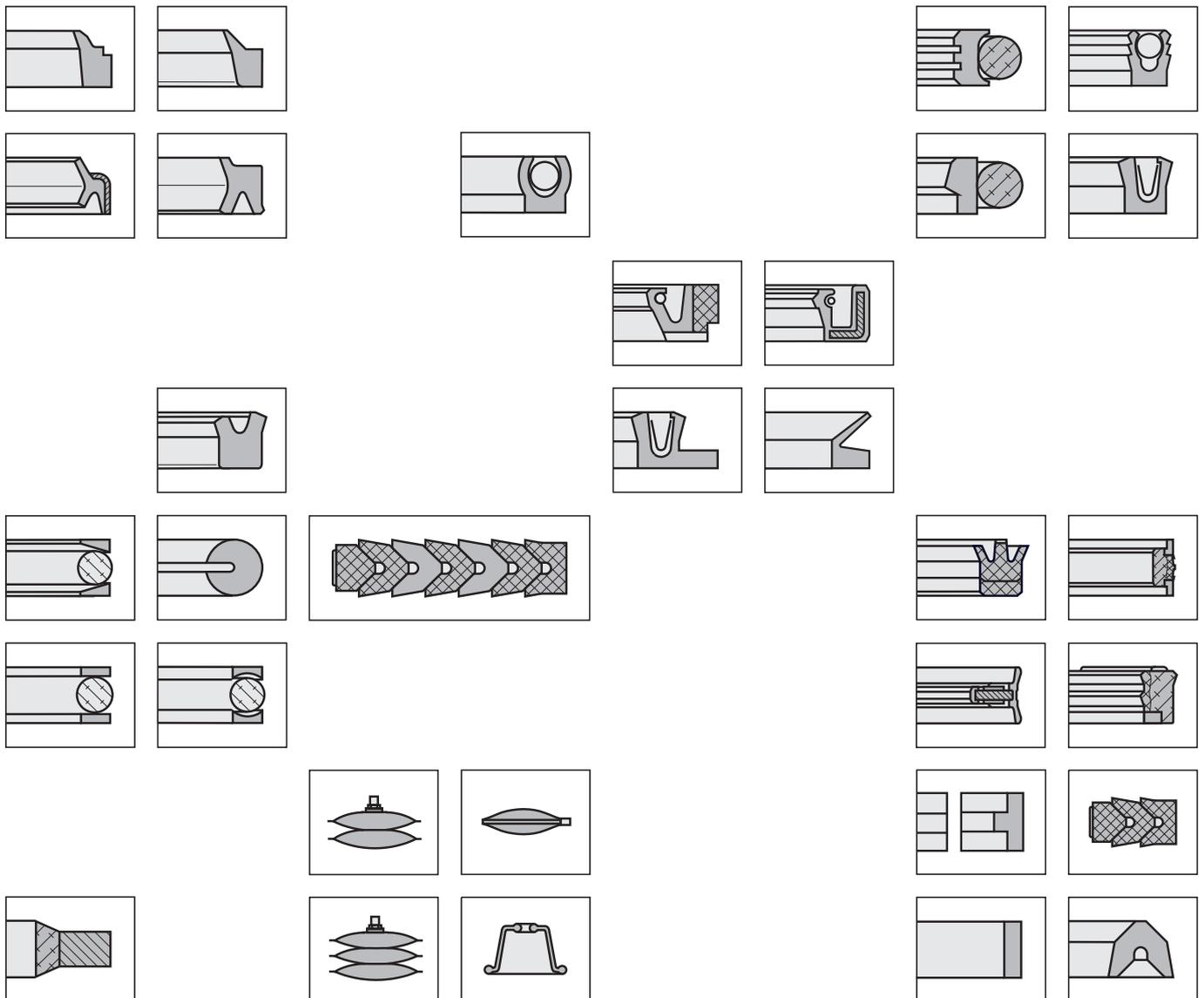


Produktübersicht

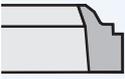
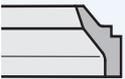
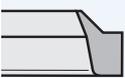
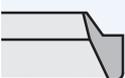


Inhalt

	Seite
Abstreifer	A1 - A2
Führungs- und Lagerelemente	B1 - B2
Stangendichtungen für die Hydraulik	C1 - C2
Kolbendichtungen für die Hydraulik	D1 - D2
Stangendichtungen für die Pneumatik	E1 - E2
Dämpfungsichtungen	E2
Kolbendichtungen für die Pneumatik	F1 - F2
Rotor- und Wellendichtungen	G1 - G8
Labyrinthdichtungen	H1
Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik	I1 - I6
Statische Dichtungen	J1 - J4
O-Ringe, X-Ringe und Stützringe	K1 - K2
Sonstige Dichtungen und Konstruktionselemente	L1
Dichtungen für den Bergbau	M1- M2
Zubehör für die Lebensmittelindustrie	N1
Pneumatische Druck-/Hebekissen	O1

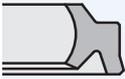
Für ausführliche Informationen steht Ihnen unser umfangreicher Gesamtkatalog zur Verfügung, den Sie kostenlos anfordern können.

Abstreifer

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	1A1	NBR, PUR, FKM, EPDM, PTFE	X	X	X	X	X	-	-35 / +100 -35 / +100	≤ 2 ≤ 2	Abstreifer mit bündigem Gehäuseabschluss, Schnappmontage.	4-500 14-260	3
	1A1	POM, PA, PE	X	X	X	X	X	-	-40 / +100	≤ 1	Abstreifer mit bündigem Gehäuseabschluss, Schnappmontage möglich (abhängig von Profilbreite und Ø). Kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	65-450	3
	1A5	NBR, PUR, FKM, EPDM, PTFE	X	X	X	X	X	-	-30 / +100 -30 / + 80	≤ 2 ≤ 1	Abstreifer für allgemeine Anwendungen, Schnappmontage.	20-360 8-320	3
	1A5	POM, PA, PE	X	X	X	X	X	-	-40 / +100	≤ 1	Abstreifer für allgemeine Anwendungen Schnappmontage möglich (abhängig von Profilbreite und Ø). Kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	65-450	3
	1A6	NBR	X	X			X	-	-20 / +100	≤ 4	Abstreifer, der auch großes radiales Spiel ausgleicht, für Untertagebau.	20-260	3
	1AM	NBR, PUR, FPM	X	X	X		X	-	-35 / +100*	≤ 2	Abstreifer mit Metallkäfig, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen. *(-35 °C / +80 °C in der Pneumatik)	6-240	3
	1AP	NBR	X	X	X		X	-	-30 / +100	≤ 2	Abstreifer mit gummiertem Metallkäfig, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen.	8- 90	3
	1AF	PUR	X				X	-	-35 / +100	≤ 2	Abstreifer mit erhöhter Abriebfestigkeit, mit Metallkäfig. Festsitz durch Einpressen. Für offene Einbauräume.	20-120	3
	1AG	PUR	X				X	-	-35 / +100	≤ 2	Abstreifer aus Polyurethan mit guter Abriebfestigkeit. Metallkäfig für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen.	22-120	3
	1AH	NBR	X	X	X		X	-	-30 / +100	≤ 2	Doppelabstreifer mit Metallkäfig, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen.	15- 50	3
	1AH	PUR	X	X			X	-	-35 / +100	≤ 2	Doppelabstreifer mit Metallkäfig und erhöhter Abriebfestigkeit, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen.	50-100	3
	1AQ	NBR	X	X			X	-	-30 / +100 -35 / + 80*	≤ 2	Doppelabstreifer mit gummiertem Metallkäfig, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen. *(In der Pneumatik auch als Dichtabstreifer einsetzbar)	10- 40	3

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Abstreifer

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	1AY	PUR, NBR, FKM, EPDM	X	X	X		X			-	-35 / +100*	≤ 2	Doppelabstreifer mit erhöhter Abriebfestigkeit (PUR), Schnappmontage. *(-35 °C / +80 °C in der Pneumatik)	8 -160	3
	1A7	PA-Comp.	X				X			-	-40 / +100	≤ 1	Abstreifer für sauberen Gehäuseabschluss, Schnappmontage	36 -260	3
	1A8	NBR/Messing	X	X			X			-	-40 / +100	≤ 1	Abstreifer m. Metallkägig u. zwei Abstreiflippen für stark haftende Verschmutzungen, wie z.B. Eis, für offene Einbauräume. Festsitz durch Einpressen.	12 -140	3
	1S0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X			-	-60 / +200	≤ 4	Abstreifer aus PTFE, mit O-Ring als Vorspannelement. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	6 -1500	3
	1S1	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X			-	-60 / +200	≤ 4	Doppelabstreifer aus PTFE, mit O-Ring als Vorspannelement. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 -1500	3
	1S2	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X			-	-60 / +200	≤ 4	Doppelabstreifer aus PTFE, mit O-Ring als Vorspannelement. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 -1500	3
	1S3	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X			-	-60 / +200	≤ 4	Doppelabstreifer für Umgebungen mit starkem Schmutzkontakt.	4 -1500	-
	1AJ	NBR, FKM		X			X			-	-25 / +100	≤ 0,5	Abstreifer für kleinste Einbauräume in der Pneumatik.	3 - 35	5
	1AV	PUR	X				X			-	-35 / +100	≤ 2	Doppelabstreifer mit Schmutzschirm und Druckentlastungs-Bohrung. Besonders geeignet für die Anwendung in der Mobilhydraulik.	28 -200	5
	1AZ	NBR, PUR	X	X	X		X			-	-30 / +110 -35 / +100	≤ 1,0 ≤ 0,8	Doppelabstreifer für Schnappmontage. Abmessungen für Einbauräume nach DIN ISO 3320 verfügbar.	10 -440	3

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Führungs- und Lagerelemente

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen		Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	zulässige Belastung				T [°C]
	FB3	PTFE-Comp.	X					≤ 15 N/mm ²	-100 / +200	≤ 5	Führungsband mit sehr guten Gleiteigenschaften und Stick-Slip-freiem Lauf, für die Ölhydraulik. Auch mit strukturierter Oberfläche oder Schmiertaschen lieferbar.	Meterware	2
	FB2	PTFE-Comp.	X	X	X	X		≤ 15 N/mm ²	-100 / +200	≤ 5	Führungsband mit Fase. Sehr gute Gleiteigenschaften und Stick-Slip-freier Lauf. Für Pneumatik, Wasserhydraulik, Chemie und Lebensmittelbereich. Auch mit strukturierter Oberfläche/Schmiertaschen lieferbar.	Meterware	2
	FB8	Hartgewebe	X	X	X	X		≤ 100 N/mm ² bei 25 °C	-50 / +120	≤ 0,8	Führungsband aus Hartgewebe für die Hydraulik, den Maschinenbau und die Chemie. Meterware für den Zuschnitt bis 5700 mm Länge.	Meterware	2
	FB9	Hartgewebe	X	X	X	X		≤ 100 N/mm ² bei 25 °C	-50 / +120	≤ 0,8	Führungsband aus Hartgewebe für die Hydraulik, den Maschinenbau und die Chemie. Meterware für den Zuschnitt, spiralisiert. Innendurchmesser: ~45 mm bis ~210 mm.	Meterware, spiralisiert	2
	FÜB	Hartgewebe, POM, PE, POM-Comp., PTFE-Comp.	X	X	X	X		HGW: ≤ 100 N/mm ² bei 25 °C	-50 / +120	≤ 0,8	Führungsringe, schräg geschlitzt, für die Hydraulik, den Maschinenbau und die Chemie. Im Werkstoff POM kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	10-1750	2
	FÜA	Hartgewebe, POM, PE, POM-Comp., PA-Comp.	X	X	X	X		HGW: ≤ 100 N/mm ² bei 25 °C	-50 / +120	≤ 0,8	Führungsringe, gerade geschlitzt, für die Hydraulik und den allgemeinen Maschinenbau.	10-1750	2
	FÜS	Hartgewebe	X	X	X	X		≤ 100 N/mm ² bei 25 °C	-50 / +120	≤ 0,8	Führungsringe mit Stufenschnitt, für die Hydraulik und den allgemeinen Maschinenbau.	10-1750	2
	FÜ1	PA	X	X	X	X		2,5 N/mm ²	-40 / +100 ¹⁾	≤ 5	Führungsringe FÜ1 sind offene Kolbenführungsringe mit einem Haltebund am Innendurchmesser und axialen Nuten zur Druckentlastung. ¹⁾ in Wasser max. +60 °C	20-250	2
	FD1	Metall-Verbundwerkstoff	X	X				p x v ≤ 1,5* ρ _L Grenz = 140 N/mm ²	-200 / +280	≤ 2	Radialgleitlager aus einem Metallverbundwerkstoff und einer Gleitschicht aus PTFE/Blei für den wartungsfreien Betrieb, allgemeine Anwendungen.	5-300	2
	FD2	Metall-Verbundwerkstoff	X	X				p x v ≤ 1,5* ρ _L Grenz = 140 N/mm ²	-200 / +280	≤ 2	Radialgleitlager mit Bund, aus einem Metallverbundwerkstoff und einer Gleitschicht aus PTFE/Blei für den wartungsfreien Betrieb, allgemeine Anwendungen.	6-40	2
	FDA	Metall-Verbundwerkstoff	X	X				p x v ≤ 1,5* ρ _L Grenz = 140 N/mm ²	-200 / +280	≤ 2	Anlaufscheibe aus einem Metallverbundwerkstoff und einer Gleitschicht aus PTFE/Blei für den wartungsfreien Betrieb, allgemeine Anwendungen.	10-62	2
	FDL	Metall-Verbundwerkstoff	X	X				p x v ≤ 1,5* ρ _L Grenz = 140 N/mm ²	-200 / +280	≤ 2	Gleitband aus einem Metallverbundwerkstoff und einer Gleitschicht aus PTFE/Blei für den wartungsfreien Betrieb, allgemeine Anwendungen.	-	2

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

*p x v in N/mm² x m/s



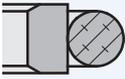
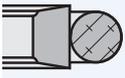
Führungs- und Lagerelemente

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen		Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	zulässige Belastung	T [°C]				v [m/s]
	FE1	Zinnbronze	X	X					$p_{L\text{Grenz}} = 120 \text{ N/mm}^2$	-100 / +200	≤ 2	Gleitlager mit rautenförmigen Schmier-taschen, für hohe Lagerbelastungen und einen rauhen Betrieb.	10 -120	2
	FE2	Zinnbronze	X	X					$p_{L\text{Grenz}} = 120 \text{ N/mm}^2$	-100 / +200	≤ 2	Gleitlager mit runden Schmier-taschen, für hohe Lagerbelastungen und einen rauhen Betrieb.	10 -120	2
	FE3	Zinnbronze	X	X					$p_{L\text{Grenz}} = 120 \text{ N/mm}^2$	-100 / +200	≤ 2	Gleitlager ohne Schmier-taschen, für hohe Lagerbelastungen.	10 -120	2
	FG1	Metall-Verbundwerkstoff und POM	X	X					$p \times v \leq 2,8^*$ $p_{L\text{Grenz}} = 140 \text{ N/mm}^2$	-40/+90	$\leq 2,5$	Gleitlager aus einem Metallverbundwerkstoff mit einer Gleitschicht aus POM und runden Schmier-taschen.	10 -120	2
	FGA	Metall-Verbundwerkstoff und POM	X	X					$p \times v \leq 2,8^*$ $p_{L\text{Grenz}} = 140 \text{ N/mm}^2$	-40/+90	$\leq 2,5$	Anlaufscheibe aus einem Metallverbundwerkstoff und einer Gleitschicht aus POM und runden Schmier-taschen.	10 -120	2
	FE4	Zinnbronze, Graphit	X	X					$p \times v \leq 1,5^*$ $p_{L\text{Grenz}} = 80 \text{ N/mm}^2$	$\leq +250$	$\leq 0,25$	Radialgleitlager mit Graphit zur Selbstschmierung.	6 -130	2
	FE5	Zinnbronze, Graphit	X	X					$p \times v \leq 1,5^*$ $p_{L\text{Grenz}} = 80 \text{ N/mm}^2$	$\leq +250$	$\leq 0,25$	Radialgleitlager mit Bund, mit Graphit zur Selbstschmierung	6 -120	2
	FE6	Sintermetall	X	X					$p \times v \leq 1,8^*$ $p_{L\text{Grenz}} \text{ (dyn)} = 40 \text{ N/mm}^2$	-40/+80	≤ 7	Gleitlager aus Sintermetall, ölgetränkt.	1 -200	2
	FE7	Sintermetall	X	X					$p \times v \leq 1,8^*$ $p_{L\text{Grenz}} \text{ (dyn)} = 40 \text{ N/mm}^2$	-40/+80	≤ 7	Gleitlager aus Sintermetall, ölgetränkt.	3 -200	2

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

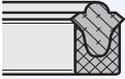
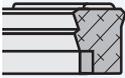
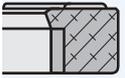
* $p \times v$ in $\text{N/mm}^2 \times \text{m/s}$

Stangendichtungen für die Hydraulik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	1G2	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 - 1500	4
	1GT	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X		X	≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 - 1000	4
	1G9	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X		≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 - 1500	4
	1G0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	H: ≤ 160 P: ≤ 16	≤ 160 ≤ 16	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für Leichthydraulik und Pneumatik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	3 - 200	4/5
	1G4	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X		X	≤ 350	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für O-Ring-Einbau-räume nach ASA 568 A. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 - 400	4
	1H0	NBR, FKM, EPDM, HNBR	X	X			X	≤ 160 ¹⁾ ≤ 16 ²⁾	-25 / +100 ¹⁾ -25 / +80 ²⁾	≤ 0,5 ¹⁾ ≤ 1 ²⁾	Lippenring für Standardanwendungen in der Hydraulik und Pneumatik. ¹⁾ in der Hydraulik (abhängig von Profildicke und Werkstoff). ²⁾ in der Pneumatik	2 - 320	4/5	
	1H1	PUR	X				X	≤ 400	-35 / +100	≤ 0,5	Lippenring mit erhöhter Abrieb- und Druckfestigkeit, für harte Betriebsbedingungen in der Hydraulik.	4 - 280	4	
	1H2	PUR	X				X	≤ 400	-35 / +100	≤ 0,5	Lippenring wie 1H1, aber mit 2 Dichtlippen zur Erhaltung eines Schmiermitteldepots und für eine bessere Dichtwirkung im drucklosen Zustand.	8 - 280	4	
	1H3	PUR	X				X	≤ 400	-35 / +100	≤ 0,5	Kompakter Lippenring für kleine Einbau-räume in der Hydraulik.	5 - 270	4	
	1HL	PUR	X				X	≤ 250	-35 / +110	≤ 1	Kompakter Lippenring für kleine Einbau-räume in der Hydraulik. Optimiert für besonders geringe Reibung.	20 - 80	4	
	1H4	PUR/NBR	X				X	≤ 500	-35 / +110	≤ 0,5	Lippenring mit 2 Dichtlippen, O-Ring und Stützring für härteste Betriebsbedingungen in der Hydraulik.	40 - 240	4	
	1HK	PUR	X				X	≤ 500 ¹⁾	-35 / +110	≤ 0,5	Polyurethan Kompakt-Stangendichtung mit integriertem Antiextrusionsring. Typischer Einsatz als Pufferdichtung innerhalb eines Dichtsystems. ¹⁾ Kurzzeitig bis 1000 bar.	55 - 250	4	

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Stangendichtungen für die Hydraulik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	1H6	NBR/Gewebe, FKM	X				X			≤ 250	-30 / +100	≤ 0,5	Kompaktdichtung für die mittlere Hydraulik.	5 - 535	4
	1H8	NBR/Gewebe, FKM	X					X		≤ 250	-30 / +100	≤ 0,5	Kompaktdichtung mit Stützring gegen Spaltextrusion, für die mittlere Hydraulik.	25 - 140	4
	1H9	NBR/PTFE-Compound	X					X		≤ 315	-30 / +100	≤ 0,5	Kompaktdichtung mit Stützring, gute Dichtwirkung auch bei niedrigen Drücken.	6 - 360	4
	1HC	NBR/PTFE-Compound	X					X		≤ 315	-30 / +100	≤ 1	Kompaktdichtung mit Stützring für Einbauräume nach ISO 7425-2.	5 - 210	4
	MA0	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe, PUR	X					X		≤ 500	-40 / +100	≤ 0,5	Gewebe-Dachmanschettensatz für erschwerte und nicht genau bestimmbare Betriebsbedingungen in der Hydraulik.	5 - 1100	4
	MA2	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe, PUR	X					X		≤ 350	-40 / +100	≤ 0,5	Gewebe-Dachmanschettensatz für erschwerte Betriebsbedingungen, Standardreihe für Drücke bis 350 bar in der Hydraulik.	8 - 200	4
	MA3	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe, PUR	X					X		≤ 500	-40 / +100	≤ 0,5	Gewebe-Dachmanschettensatz für schwierige Betriebsbedingungen, Standardreihe für Drücke bis 500 bar in der Hydraulik.	10 - 320	4
	3H2	PUR/NBR	X					X		≤ 350	-35 / +80	≤ 0,5	PUR-Lippenring mit O-Ring, um auch bei niedrigen Drücken eine gute Dichtfunktion zu erzielen.	3 - 500	4
	1HS	PUR	X	X				X		≤ 200 ¹⁾ ≤ 20 ²⁾	-35 / +90	≤ 1,0 ¹⁾ ≤ 0,2 ²⁾	PUR-Lippenring, speziell für den Einsatz in Gasfedern geeignet. ¹⁾ Hydraulik/Gasfedern ²⁾ Drehdurchführungen	3 - 28	4

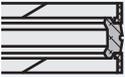
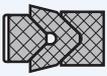
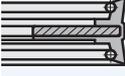
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Kolbendichtungen für die Hydraulik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	2G2	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	8-1500	4
	2GT	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	8-1000	4
	2G9	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 400	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für den allg. Maschinenbau, Werkzeugmaschinen und Mobilhydraulik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	8-1500	4
	2G0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	X	H: ≤ 160 P: ≤ 16	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für Leichthydraulik und Pneumatik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	7 - 200	4/5
	2G5	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 500	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für die Schwerhydraulik, Montage nur auf geteilte Kolben.	20 - 300	4
	2G4	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 350	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für O-Ring-Einbauträume nach ASA 568 A. Je nach PTFE-Compound u. Elastomer anpassungsfähig an viele Medien u. Betriebsbedingungen.	8 - 400	4
	2G3	Thermoplast/ NBR	X					X	≤ 800	-30 / +110	≤ 1	Spezial-Gleitdichtungssatz mit geteiltem Gleitring (Stufenschnitt) für die Schwerhydraulik. Sehr einfache Montage.	25 - 330	4
	2G6	PUR/ Elastomer	X					X	≤ 300	-35 / +110	≤ 0,5	PUR-Gleitdichtungssatz für die leichte bis mittlere Hydraulik.	20 - 200	4
	2H0	NBR, FKM, EPDM, HNBR	X	X			X		H: ≤ 160 ¹⁾ P: ≤ 16	-25 / +100	≤ 0,5	Lippenring für Standardanwendungen in der Hydraulik und Pneumatik. ¹⁾ Abhängig von Profilbreite und Werkstoff.	4 - 350	4/5
	2H1	PUR	X				X		≤ 400	-35 / +100	≤ 0,5	Lippenring mit erhöhter Abrieb- und Druckfestigkeit für die Hydraulik.	12 - 400	4
	2H2	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe	X				X		≤ 500	-40 / +100	≤ 1	Kompaktdichtung für die Schwerhydraulik, nur für geteilte Kolben.	32 - 300	4
	2H3	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe	X				X		≤ 250	-40 / +100	≤ 0,5	Nutring mit Stützring für die mittlere Hydraulik, nur für geteilte Kolben.	20 - 300	4

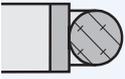
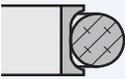
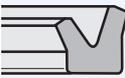
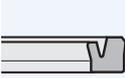
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Kolbendichtungen für die Hydraulik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	2H6	PUR	X				X	≤ 400	-30 / +100	≤ 0,5	Mehrteilige Kompaktdichtung mit erhöhter Abriebfestigkeit für die mittlere bis schwere Hydraulik, für geschlossene Nuten bei Standardzylindern in der Hydraulik.	25 -160	4
	2H8	NBR	X				X	≤ 350	-30 / +100	≤ 0,5	Mehrteilige Kompaktdichtung für die mittlere bis schwere Hydraulik, für geschlossene Nuten bei Standardzylindern in der Hydraulik.	20 -160	4
	MA4	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe, PUR	X				X	≤ 500	-40 / +100	≤ 0,5	Gewebe-Dachmanschettensatz für die Schwerhydraulik. Einbau nur auf geteilte Kolben. Nicht mit axialer Verpressung einbauen.	20 -300	4
	MB0	NBR/Gewebe, FKM/Gewebe, PUR	X				X	≤ 500	-40 / +100	≤ 0,5	Gewebe-Dachmanschettensatz mit radialer Vorspannung für die Schwerhydraulik. Einbau nur auf geteilte Kolben. Nicht mit axialer Verpressung einbauen.	9 -400	4
	2T2	NBR, FKM	X	X			X	≤ 10	-20 / +100	≤ 0,5	Komplettkolben, federunterstützt, für die Pneumatik (bei einfachen Konstruktionen auch für die Niederdruckhydraulik).	26 -300	5
	2HD	PUR	X				X	≤ 250 ≤ 600*	-30 / +100	≤ 0,5	Kolbendichtringe für kleine Einbauträume, austauschbar mit z.B. X-Ringen. (*statische Anwendungen)	12 -150	4
	3H2	PUR/NBR	X				X	≤ 350	-35 / +80	≤ 0,5	PUR-Lippenring mit O-Ring, um auch bei niedrigen Drücken eine gute Dichtfunktion zu erzielen.	3 -500	4
	3H1	PUR	X				X	≤ 400	-30 / +80	≤ 0,5	PUR-Lippenring, symmetrisch, für Standardanwendungen in der Hydraulik.	5 -950	4
	-	Elastomer/ Gewebe	X				X	-	-	-	Kolbenmanschetten zur Förderung von Dickstoffen oder hochviskosen abrasiven Medien, z.B. in Betonpumpen. Durchmesser ab 50 mm bis über 400 mm auf Anfrage lieferbar.	DN 180 DN 200 DN 230 DN 250	4

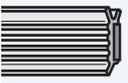
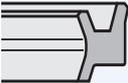
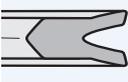
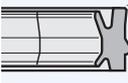
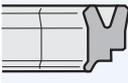
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Stangendichtungen für die Pneumatik

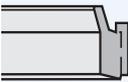
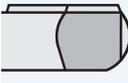
Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]	v [m/s]			
	1G0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	X	H: ≤ 160 P: ≤ 16	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für Leichthydraulik und Pneumatik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	3 - 200	4
	1G4	PTFE-Comp./ Elastomer	X		X	X	X	X	≤ 350	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für O-Ring-Einbauräume nach ASA 568 A. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	4 - 400	4
	1H0	NBR, FKM, EPDM, HNBR	X	X			X		H: ≤ 160 ¹⁾ P: ≤ 16	-35 / +80	≤ 1	Lippenring für Standardanwendungen in der Hydraulik und Pneumatik. ¹⁾ Abhängig von Profilbreite und Werkstoff.	2 - 320	4/5
	1PJ	NBR, FKM		X			X		≤ 10	-25 / +80	≤ 1	Nutring für sehr kleine Einbauräume in der Pneumatik.	3 - 16	5
	3PJ	NBR, FKM		X			X		≤ 8	-25 / +70	≤ 0,4	Symmetrischer Nutring für kleinste Einbauräume in der Pneumatik.	3 - 34	5
	1P0	NBR, FKM, EPDM, PUR, HNBR		X			X		≤ 16	-20 / +80	≤ 1	Nutring (mit spezieller Lippengeometrie) für die Pneumatik, Standardreihe.	3 - 80	5
	1PB	NBR		X			X		≤ 16	-20 / +80	≤ 1	Nutring für kleine Einbauräume in der Pneumatik.	3 - 17	5
	1PA	PUR		X					≤ 16	-35 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer mit erhöhter Abriebfestigkeit für die Pneumatik.	12 - 63	5
	1PG	PUR		X					≤ 16	-20 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer für hygienisch sensible Anwendungen in der Pneumatik.	12 - 25	5
	1P5	FKM		X					≤ 16	-10 / +150	≤ 1	Dicht-Abstreifer für höhere Temperaturen mit einem Sprengring nach DIN 7993 als Halteelement für die Pneumatik.	8 - 63	5
	1P3	NBR/Kunststoff		X					≤ 16	-20 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer in zweiteiliger Ausführung für die Pneumatik.	12 - 63	5
	1P4	NBR, PUR		X					≤ 10	-10 / +80 -35 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer für Kleinzylinder in der Pneumatik.	4 - 16	5

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Stangendichtungen für die Pneumatik

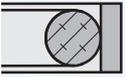
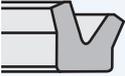
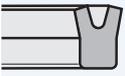
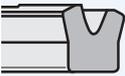
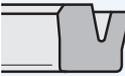
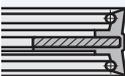
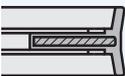
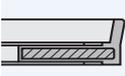
Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	1P6	PUR/Metall		X					≤ 16	-35 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer und Führungselement als Kombibauteil für die Pneumatik.	8 - 40	5
	1PF	PUR		X					≤ 16	-35 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer mit erhöhter Abriebfestigkeit, für kleine Einbauträume in der Pneumatik.	3 - 63	5
	1PE	NBR, FKM, EPDM		X			X		≤ 10	-20 / +100	-	Pneumatik-Stangendichtung, innendichtend, mit sehr geringer Reibung. Anwendung: Pneumatik-Ventile.	6 - 90	5
	1PN	PUR		X					≤ 10	-35 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer für verdrehgesicherte Zylinder in der Pneumatik.	12 - 32	5
	1PL	PUR		X					≤ 10	-30 / +80	≤ 1	Dicht-Abstreifer für verdrehgesicherte Zylinder in der Pneumatik.	4 - 10	5
	1P7	PE PTFE Comp.		X					≤ 16 ≤ 16	-30 / + 80 -35 / +200	≤ 4 ≤ 10	Dicht-Abstreifer für verdrehgesicherte Zylinder in der Pneumatik.	10 - 63	5

Dämpfungsichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	1P8	NBR, PUR		X					≤ 16	-20 / +80 -35 / +80	≤ 1	Die Pneumatik-Dämpfungsichtungen 1P8 dichten Dämpfungscolben in Pneumatikzylindern ab.	12 - 78	5
	1P9	NBR		X					≤ 16	-30 / +80	≤ 1	Pneumatik-Dämpfungsichtungen für kleine Einbauträume.	10 - 110	5

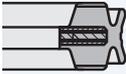
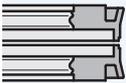
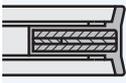
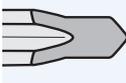
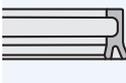
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Kolbendichtungen für die Pneumatik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]	v [m/s]			
	2G0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	X	H: ≤ 160 P: ≤ 16	-60 / +200	≤ 4	Gleitdichtungssatz für Leichthydraulik und Pneumatik. Je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	7 - 200	4/5
	2H0	NBR, FKM, EPDM, HNBR	X	X			X		H: ≤ 160 ¹⁾ P: ≤ 16	-25 / +100	≤ 0,5	Lippenring für Standardanwendungen in der Hydraulik und Pneumatik. ¹⁾ Abhängig von Profillbreite und Werkstoff.	4 - 350	4/5
	3PJ	NBR, FKM		X			X		≤ 8	-25 / +70	≤ 0,4	Symmetrischer Nutring für kleinste Einbauräume in der Pneumatik.	6 - 40	5
	2PJ	NBR, FKM		X			X		≤ 10	-25 / +80	≤ 1	Nutring für sehr kleine Einbauräume in der Pneumatik.	6 - 40	5
	2P0	NBR, PUR, EPDM, FKM, HNBR		X			X		≤ 16	-20 / +80 -30 / +80	≤ 1	Nutring (mit spezieller Lippengeometrie) für die Pneumatik, Standardreihe.	10 - 470	5
	2PA	NBR, PUR, EPDM, FKM, HNBR		X			X		≤ 12	-20 / +80 -30 / +80	≤ 1	Nutring für kleine Einbauräume in der Pneumatik.	4 - 200	5
	2P8	NBR, FKM, EPDM		X			X		≤ 16	-20 / +80	≤ 1	Doppel-Nutring für beidseitige Druckbeaufschlagung in der Pneumatik.	16 - 160	5
	2T2	NBR, FKM	X	X			X		≤ 10	-20 / +100	≤ 0,5	Komplettkolben, federunterstützt, für die Pneumatik (bei einfachen Konstruktionen auch für die Niederdruckhydraulik).	26 - 300	5
	2P4	NBR, PUR, FKM		X			X		≤ 10	-20 / +100 -30 / +80	≤ 1	Komplettkolben mit runden Dichtlippen für die Pneumatik.	16 - 250	5
	2P5	NBR, FKM, PUR		X			X		≤ 10	-20 / +100	≤ 1	Komplettkolben, wie 2P4, für einseitige Druckbeaufschlagung.	16 - 250	5
	2P6	NBR, FKM		X			X		≤ 10	-20 / +100	≤ 1	Komplettkolben mit integrierter Endlagendämpfung für die Pneumatik.	6 - 100	5
	2P7	NBR, FKM		X			X		≤ 10	-20 / +100	≤ 1	Komplettkolben, wie 2P6, für einseitige Druckbeaufschlagung.	6 - 100	5

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Kolbendichtungen für die Pneumatik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	2PG	NBR		X				X	≤ 10	-20 / +80	≤ 1	Komplettkolben mit magnetischer Einlage und Endlagendämpfung.	16 -100	5
	2PK Typ 1	PUR, FKM		X				X	≤ 12	-30 / +80	≤ 1	Dicht-Führungselement mit Dämpfungspuffern.	12 - 25	5
	2PK Typ 2	PUR, FKM		X				X	≤ 12	-30 / +80	≤ 1	Dicht-Führungselement mit Dämpfungspuffern.	32 -100	5
	2PM	NBR, FKM		X				X	≤ 10	-20 / +80	≤ 1	Komplettkolben mit magnetischer Einlage um über geeignete Reed-Sensoren eine Positionierung zu erleichtern, für die Pneumatik.	32 -125	5
	2PD	NBR		X				X	≤ 12	-20 /+100	≤ 1	Kolben-Dichtring für kleinste Einbau-räume.	12 -125	5
	2PE	NBR		X				X	≤ 10	-20 /+100	-	Pneumatik-Kolbendichtung, außendichtend, mit sehr geringer Reibung. Anwendung: Pneumatik-Ventile.	12 -406	5
	2P9	NBR, FKM		X				X	≤ 16	-30 / +80	≤ 1	Nutring für einseitige Druckbeaufschlagung in der Pneumatik.	16 -100	5

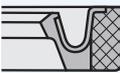
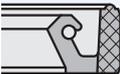
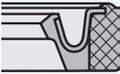
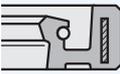
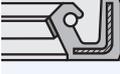
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	1R0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	≤ 300	-45 / +200	≤ 1	Gleitdichtungssatz für Drehbewegungen, je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien und Betriebsbedingungen.	6 - 1500	8
	2R0	PTFE-Comp./ Elastomer	X	X	X	X	X	≤ 300	-45 / +200	≤ 1	Gleitdichtungssatz für Drehbewegungen, je nach PTFE-Compound und Elastomer anpassungsfähig an viele Medien u. Betriebsbedingungen. Bei Neukonstruktionen Typ 1R0 vorsehen.	8 - 1500	8
	1R6	mod. PA/NBR	X		X	X	X	≤ 500	-35 / +100	≤ 0,5	Rotordichtsatz mit speziellen Wendelschmiernuten.	45 - 160	8
	1R4	NBR/ NBR-Gewebe/ PA	X				X	≤ 400	-30 / +100	≤ 0,2	Rotor-Dichtsatz für beidseitige Druckbeaufschlagung	30 - 262	8
	1V5	PTFE-Comp., PE	X		X	X	X	≤ 150	-100 / +225	≤ 2	PTFE-Nutring mit Edelstahlfeder als Vorspannelement, für Drehbewegungen z.B. an Farbspritz- oder Lackieranlagen. Auch mit Silikonfüllung zur leichteren Sterilisierbarkeit lieferbar.	8 - 1500	6/8
	1V9	PTFE-Comp., PE	X		X	X	X	≤ 150	-100 / +225	≤ 1	PTFE-Nutring für drehende Bewegung, innendichtend, mit erhöhter Federkraft.	20 - 700	6/8
	WG3	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe			X	X	X	≤ 6	-30 / +100 -40 / +150	≤ 12	Gewebe-Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WG4	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	0	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring, Standard, für den Groß- und Schwermaschinenbau.	≤ 4000	8
	WG4 -S	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	0	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring, Standard, für den Groß- und Schwermaschinenbau. Mit zusätzlicher Staublippe.	≤ 4000	8
	WG5	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring, Standard, für den Groß- und Schwermaschinenbau. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WG6	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring mit radialen Schmiernuten, ähnlich WG5. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WG7	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring mit radialen Schmiernuten und Schmiernut am Außendurchmesser, ähnlich WG5. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

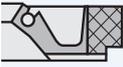
Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	WG8	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring mit Staublippe, ähnlich WG5. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WG9	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring, Standard, mit reibungsoptimierter Dichtlippe. Für den Groß- und Schwermaschinenbau, Getriebebau, Schiffsbau und Windkraft.	≤ 4000	8
	WGT	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 1	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring, Standard, für den Groß- und Schwermaschinenbau, Aluminium- und Papierindustrie. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WGV	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring für Windkraftanlagen, Getriebebau, Großmaschinen- und Schiffsbau. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WGW	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 1	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring für Windkraftanlagen, Getriebebau, Großmaschinen- und Schiffsbau. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WGA	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	≤ 1	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Gewebe-Wellendichtring für Windkraftanlagen, Getriebebau, Großmaschinen- und Schiffsbau, außendichtend. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 4000	8
	WM3	NBR , HNBR, VMQ, FKM					X	≤ 3*	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15*	Wellendichtring mit einvulkanisierter Stahleinlage f. d. Schwermaschinenbau. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	WM5	NBR , HNBR, VMQ, FKM					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Wellendichtring mit einvulkanisierter Stahleinlage für den Groß- und Schwermaschinenbau. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	WM7	NBR , HNBR, VMQ, FKM					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Wellendichtring mit einvulkanisierter Stahleinlage für den Groß- und Schwermaschinenbau. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	WM8	NBR , HNBR, VMQ, FKM					X	≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Wellendichtring mit einvulkanisierter Stahleinlage für Groß- und Schwermaschinenbau. Wie WM5, jedoch mit zusätzlicher Staublippe. Auch mit vergossener Feder und reibungsoptimierter Dichtlippe.	≤ 2500	8
	WM9 -C	NBR , HNBR, VMQ, FKM					X	≤ 3	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 10	Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau mit einvulkanisierter Stahleinlage und reibungsoptimierter Dichtlippe.	≤ 2500	8
	WGS	NBR/Gewebe , HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe					X	-	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	-	Gewebe-Wellendichtring für statische oder quasi-statische, drucklose Wellenabdichtungen zum Ausgleich von Wellenversatz oder Auslenkungen bis zu einigen Millimetern.	≤ 4000	8

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.



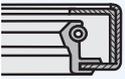
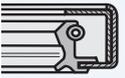
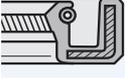
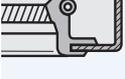
* ≤ 1 bar bei ≤ 15 m/s
 ≤ 2 bar bei ≤ 12,5 m/s
 ≤ 3 bar bei ≤ 8 m/s

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	WGS -2	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe				X				-	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	-	Gewebe-Wellendichtring für statische oder quasi-statische, drucklose Wellenabdichtungen und große Wellenauslenkungen. Wie WGS, aber mit zusätzlichen radialen Schmiernuten und Schmiernut am Umfang.	≤ 4000	8
	WMS	NBR, HNBR, VMQ, FKM				X				-	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	-	Wellendichtring mit innenliegendem Metallband, für statische oder quasi-statische, drucklose Wellenabdichtungen zum Ausgleich von Wellenversatz oder Auslenkungen bis zu einigen Millimetern.	≤ 2500	8
	WMS -2	NBR, HNBR, VMQ, FKM				X				-	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	-	Wellendichtring mit innenliegendem Metallkäfig, für statische oder quasi-statische, drucklose Wellenabdichtungen zum Ausgleich von Wellenversatz oder Auslenkungen bis zu einigen Millimetern.	≤ 2500	8
	WGM	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, VMQ/Gewebe, FKM/Gewebe				X				≤ 5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 2	Gewebe-Wellendichtring gegen extreme Verschmutzung und Salzwasser.	≤ 4000	8
	WB9	NBR, HNBR, FKM			X	X	X			≤ 0,5	-20 / +100 -40 / +150 -20 / +220	≤ 12 ≤ 15 ≤ 35	Wellendichtring für den Groß- u. Schwermaschinenbau, z.B. Papier, Stahl- und Aluminiumindustrie. Ausgleich von Fluchtungsfehlern bis zu 2,5 mm. Umfangsgeschwindigkeiten bis zu 40 m/s sind möglich.	≤ 2500	8
	WB6	NBR, HNBR, FKM			X	X	X			≤ 0,5	-20 / +100 -40 / +150 -20 / +220	≤ 12 ≤ 15 ≤ 35	Wellendichtring für den Groß- u. Schwermaschinenbau, z.B. Papier, Stahl- und Aluminiumindustrie. Ausgleich von Fluchtungsfehlern bis zu 2,5 mm. Umfangsgeschwindigkeiten bis zu 40 m/s sind möglich.	≤ 2500	8
	WSS	NBR				X				≤ 0,5	-30 / +100	≤ 15	Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau und als Universaldichtung in Warmwalzwerken, Lagern und in der Papierindustrie.	≤ 2500	8
	WSS -S	NBR				X				≤ 0,5	-30 / +100	≤ 15	Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau und als Universaldichtung in Warmwalzwerken, Lagern und in der Papierindustrie. Ausführung mit zusätzlicher Staublippe.	≤ 2500	8
	WA0	NBR, FKM				X				≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, DIN 3760, Form A.	6 - 700	8
	WAS	NBR, FKM				X				≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, DIN 3760, Form AS.	6 - 500	8
	WB0	NBR, FKM				X				≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit metallischem Gehäuse (ehemals DIN 3760 Form B).	6 - 500	8
	WBS	NBR, FKM				X				≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit metallischem Gehäuse und Staublippe (ehemals DIN 3760 Form BS).	6 - 500	8

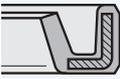
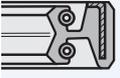
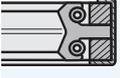
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	WC0	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit metallischem Gehäuse und Kappe (ehemals DIN 3760 Form C).	6 -500	8
	WCS	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit metallischem Gehäuse, Kappe und Staublippe (ehemals DIN 3760 Form CS).	6 -500	8
	WD0	NBR, FKM					X	≤ 10	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, jedoch bis 10 bar.	6 -500	8
	WD1	NBR, FKM					X	≤ 10	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WAS, jedoch bis 10 bar.	6 -500	8
	WD2	NBR, FKM					X	≤ 1,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, jedoch bis 1,5 bar.	6 -500	8
	WD3	NBR, FKM					X	≤ 1,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WAS, jedoch bis 1,5 bar.	6 -500	8
	WA3	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, mit Rückförderdrall rechts.	6 -500	8
	WA4	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, mit Rückförderdrall links.	6 -500	8
	WA5	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, mit Wechseldrall.	6 -500	8
	WB3	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit Rückförderdrall rechts.	6 -500	8
	WB4	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit Rückförderdrall links.	6 -500	8
	WB5	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit Wechseldrall.	6 - 500	8

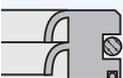
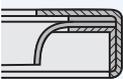
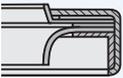
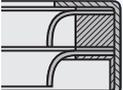
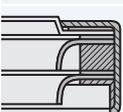
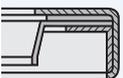
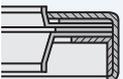
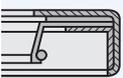
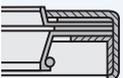
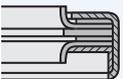
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	WA1	NBR, FKM					X	0	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, ohne Feder für drucklosen Einsatz.	6 - 500	8
	WB1	NBR, FKM					X	0	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, ohne Feder für drucklosen Einsatz.	6 - 500	8
	WZ0	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, mit zwei Dichtlippen zur Medientrennung.	6 - 500	8
	WZ1	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit zwei Dichtlippen zur Medientrennung.	6 - 500	8
	WZ2	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit zwei geklemmten Dichtlippen zur Medientrennung.	6 - 500	8
	WB2	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WB0, mit geklemmter Dichtlippe.	6 - 500	8
	WC1	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WC0, mit geklemmter Dichtlippe.	6 - 500	8
	WE0	NBR, FKM					X	≤ 0,5	-35 / +100	-	Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WA0, jedoch außen dichtend.	6 - 500	8
	WN0	PTFE-Comp.			X	X	X	≤ 5	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard.	8 - 200	8
	WN1	PTFE-Comp.			X	X	X	≤ 30	-20 / +250	≤ 2	PTFE-Wellendichtring, mit zwei Dichtlippen, für höhere Drücke.	8 - 200	8
	WN2	PTFE-Comp.			X	X	X	≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring, mit federunterstützter Dichtlippe, für unrunde Wellen oder großes Wellenspiel.	8 - 200	8
	WN3	PTFE-Comp.			X	X	X	≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring, wie WN2, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8

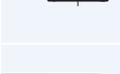
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	WN4	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 5	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, wie WN0, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8
	WN5	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 30	-20 / +250	≤ 2	PTFE-Wellendichtring, wie WN1, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8
	WP0	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 7	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard, mit Metallkäfig.	8 - 200	8
	WP1	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 7	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard, mit Metallkäfig und zusätzlicher Staublippe.	8 - 200	8
	WP2	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 35	-20 / +250	≤ 3	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit zwei Dichtlippen für höhere Drücke.	8 - 200	8
	WP3	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 35	-20 / +250	≤ 3	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP2, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP4	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 1,5	-20 / +250	≤ 30	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit verringerter Anpresskraft, gut geeignet als Lagerschutzdichtung.	8 - 200	8
	WP5	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 1,5	-20 / +250	≤ 30	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP4, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP6	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit federunterstützter Dichtlippe für unrunde Wellen oder Wellenspiel.	8 - 200	8
	WP7	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP6, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP8	PTFE-Comp.			X	X	X		-	-20 / +250	-	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit zwei Dichtlippen zur Medientrennung.	8 - 200	8
	WK0	NBR/Metall, FKM/Metall					X		-	-15 / +100	-	Lager-Verschlusskappen.	13 - 190	8

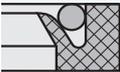
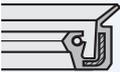
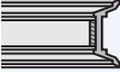
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	WK1	NBR/Metall, FKM/Metall					X	-	-15 / +100	-	Lager-Verschlusskappen. Abgestufte Ausführung.	Abmessungen auf Anfrage	8
	VA0	NBR, FKM					X	0	-35 / +100 -25 / +200	≤ 10	V-Ring, Standard.	3 -2000	8
	VA6	NBR/Stahl, HNBR/Stahl					X	0	-30 / +100 -40 / +150	≤ 20	V-Ring mit integrierter Feder, für Stützwalzen von Warm- und Kaltwalzwerken. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	VS0	NBR, FKM					X	0	-35 / +100 -25 / +200	≤ 10	V-Ring, mit verstärktem Rücken.	5 -200	8
	VL0	NBR, FKM					X	0	-35 / +100 -25 / +200	≤ 10	V-Ring, für kleine Einbauverhältnisse.	140-450	8
	VL6	NBR/Stahl, HNBR/Stahl					X	0	-30 / +100 -40 / +150	≤ 20	V-Ring mit integrierter Feder, für Stützwalzen von Warm- und Kaltwalzwerken. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	VE0	NBR, FKM					X	0	-35 / +100 -25 / +200	≤ 10	V-Ring, für große Durchmesser.	450-1250	8
	VRME	NBR, FKM					X	0	-35 / +100 -25 / +200	≤ 10	V-Ring, für große Durchmesser.	210-1450	8
	VA7	NBR/Stahl, HNBR/Stahl					X	0	-30 / +100 -40 / +150	≤ 20	V-Ring, für Stützwalzen von Warm- und Kaltwalzwerken. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	VA8	NBR/Stahl, HNBR/Stahl					X	0	-30 / +100 -40 / +150	≤ 20	V-Ring, für Stützwalzen von Warm- und Kaltwalzwerken. Auch mit reibungsoptimierter Dichtlippe lieferbar.	≤ 2500	8
	WL0	Stahl						-	-	-	Wellenschutzhülsen	12 - 200	8
	3L0	Metall/NBR, Metall/HNBR, Metall/FKM, Metall/VMQ						≤ 3	-40 / +200	≤ 3	Laufwerkichtung für den Einsatz unter extrem verschleißintensiven Bedingungen. Auch mit trapezförmigen Vorspannelementen lieferbar.	38 - 667	8

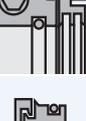
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Rotor- und Wellendichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	WGB	NBR/Gewebe, HNBR/Gewebe, FKM/Gewebe	X				X			≤ 3	-30 / +100 -40 / +150 -20 / +200	≤ 2	Wellendichtring für Tunnelbohrmaschinen, sehr widerstandsfähig gegen abrasive Materialien. Bei statischem Einsatz sind Drücke bis max. 10 bar möglich.	≤ 4000	8
	WM4 -A	NBR, HNBR, VMQ, FKM	X				X			≤ 0	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 0	Kombination aus Wellendichtring und Laufwerktdichtung, geeignet für vertikale Walzen mit sehr kleinen Grenzabmessungen, hoch balstbar.	180-620	8
	WM5 -E	NBR, HNBR, VMQ, FKM	X				X			≤ 0,5	-30 / +100 -40 / +150 -50 / +200 -20 / +200	≤ 15	Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau mit einvulkanisiertem Metallkäfig für einen besseren Ausgleich von Fluchtungsfehlern.	≤ 2500	8
	WSE	NBR, HNBR, FKM	X				X			≤ 0	-30 / +100 -40 / +150 -20 / +200	≤ 10 ≤ 18 ≤ 24	Wellendichtring für den Groß- und Schwermaschinenbau, Aluminium-, Stahl- und Papierindustrie.	≤ 2500	8
	WZ3	NBR, HNBR, FKM	X				X			-	-30 / +100 -40 / +150 -20 / +200	≤ 40 ≤ 90 ≤ 90	Axiale Flanschdichtung, doppeltwirkend, speziell geeignet für Drahtwalzwerke. Mit Stahlband zur Arretierung oder mit vulkanisiertem Stahlkäfig sowie aus reinem Elastomer zur Klebmontage lieferbar ¹⁾ . Mit Stahlband zur Arretierung oder mit vulkanisiertem Stahlkäfig sowie aus reinem Elastomer zur Klebmontage lieferbar ¹⁾ .	≤ 2500	8
	WL1	NBR, HNBR, FKM					X	X		-	-	-	Zapfendichtung für Ölfilmhalter, schützt sowohl gegen das Eindringen von Wasser und Fremdstoffen sowie gegen das Entweichen von Schmiermittel.	-	8

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

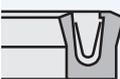
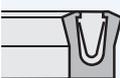
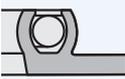
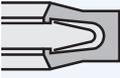
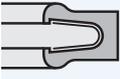
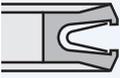
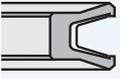
Labyrinthdichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	LS	PTFE, O-Ring: FKM			X	X		X	0	-40 / +120	≤ 25	Labyrinthdichtung in Flanschausführung (Standard) für allgemeine Anwendungen. Verhindert Schmiermittelaustritt und schützt das Lager vor Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen.	12 - 254	8	
	LN	PTFE, O-Ring: FKM					X	X	X	0	-40 / +120	≤ 25	Labyrinthdichtung ohne Flansch für allgemeine Anwendungen. Verhindert Schmiermittelaustritt und schützt das Lager vor Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen.	12 - 250	8
	LM	PTFE, O-Ring: FKM					X	X	X	0	-40 / +120	≤ 25	Labyrinthdichtung in Flanschausführung für abgestufte Wellen. Verhindert Schmiermittelaustritt und schützt das Lager vor Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen.	12 - 254	8
	LB/ SB	PTFE, O-Ring: FKM					X	X	X	0	-40 / +120	≤ 25	Labyrinthdichtung als Ersatz für LER-Dichtungen. Geteilte u. ungeteilte Ausführung lieferbar. Verhindert Schmiermittelaustritt und schützt das Lager vor Spritzwasser u. trockenen Verschmutzungen.	57 - 178	8
	SL	PTFE, O-Ring: FKM					X	X	X	0	-40 / +120	≤ 15	Labyrinthdichtung als Nachrüstsatz, lieferbar in geteilter und ungeteilter Ausführung. Verhindert Schmiermittelaustritt und schützt das Lager vor Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen.	12,5-254	8
	ML	Bronze, O-Ring: FKM					X	X	X	0	-40 / +200	≤ 35	Labyrinthdichtung zum Schutz vor schwerem Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen. Verhindert den Austritt von Schmiermittel.	15,5-254	8
	FS	PTFE, O-Ring: FKM, Rotor: Edelstahl					X	X	X	≤ 0,3	-40 / +120	≤ 25	Labyrinthdichtung für Innendruck bis 0,3 bar. Verhindert das Austreten von Schmiermittel und schützt das Lager vor Spritzwasser und trockenen Verschmutzungen.	13 - 250	8

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

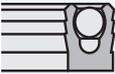


Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	MA	PTFE-Comp., PE, PA, PUR			X	X	X		≤ 300	-200 / +260	≤ 1,2	Dachmanschettensatz mit Vorspannung durch die Profilbreite, für Armaturen und Spindeln.	10 - 400	6
	MB	PTFE-Comp., PE, PA, PUR			X	X	X		≤ 300	-200 / +260	≤ 1,2	Dachmanschettensatz mit Vorspannung durch die Geometrie, für Armaturen und Spindeln.	10 - 400	6
	1V1	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-70 / +225	≤ 10	PTFE-Nutring, innendichtend, für aggressive Medien, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit, sowie mit innen liegender Abstreiflippe lieferbar.	4 - 1500	6
	2V1	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-70 / +225	≤ 10	PTFE-Nutring, außendichtend, für aggressive Medien, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit, sowie mit außen liegender Abstreiflippe lieferbar.	6 - 1500	6
	3V1	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-70 / +225	-	PTFE-Nutring, statisch, radial wirkend, für aggressive Medien, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit lieferbar.	4 - 1500	6
	1V5	PTFE-Comp. PE			X	X	X		≤ 150	-100 / +225	≤ 2	PTFE-Nutring, für Drehbewegungen z.B. an Farbspritz- oder Lackieranlagen. Auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit, sowie mit abgerundeter Dichtlippe lieferbar.	8 - 1500	6/8
	1V9	PTFE-Comp., PE	X		X	X	X		≤ 150	-100 / +225	≤ 1	PTFE-Nutring für drehende Bewegung, innendichtend, mit erhöhter Federkraft.	20 - 700	6/8
	1V3	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-120 / +225	-	PTFE-Nutring, für Flansche mit Innendruck, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit, sowie mit O-Ring als Vorspannelement lieferbar.	32 - 1500	6
	1VU	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-120 / +225	-	PTFE-Nutring, für Flansche mit Innendruck, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit lieferbar.	45 - 1500	6
	2V3	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 350	-120 / +225	-	PTFE-Nutring, für Flansche mit Außendruck, auch mit Silikonfüllung zur leichten Sterilisierbarkeit lieferbar.	40 - 1500	6
	1V6	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 350	-120 / +225	-	PTFE-Nutring mit U-Feder für Flansche oder Drehgelenke mit Innendruck.	100 - 1500	6
	2V6	PTFE comp.			X	X	X		≤ 350	-120 / +225	-	PTFE-Nutring mit U-Feder für Flansche oder Drehgelenke mit Außendruck.	100 - 1500	6

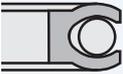
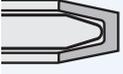
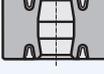
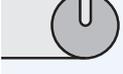
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	1V7	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 250 ≤ 450*	-120 / +260	≤ 10	PTFE-Nutring, innendichtend, mit verstärkter Federkraft und mehreren Dichtlippen für dynamischen Einsatz. (* mit Stützringen). Auch als gekapselte Ausführung sowie mit Abstreifelement lieferbar.	25-1500	6
	2V7	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 250 ≤ 450*	-120 / +260	≤ 10	PTFE-Nutring, außendichtend, mit verstärkter Federkraft und mehreren Dichtlippen für den dynamischen Einsatz. (* mit Stützringen).	25-1500	6
	1VQ	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 400	-120 / +225	-	PTFE-Nutring für Kugelgelenke. Dynamische Dichtlippe innen.	30-1500	6
	2VQ	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 400	-120 / +225	-	PTFE-Nutring für Kugelgelenke. Dynamische Dichtlippe außen.	30-1500	6
	1VO	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 500	-40 / +200	-	PTFE-Nutring mit O-Ring als Vorspannelement, für Flansche mit Innendruck.	30-1500	6
	1V8	PTFE-Comp., PE	X		X	X	X		≤ 350	-120 / +230	-	PTFE-Nutring für Flansche mit Innendruck und höchster Beanspruchung.	30-1500	6
	2V8	PTFE-Comp., PE	X		X	X	X		≤ 350	-120 / +230	-	PTFE-Nutring für Flansche mit Außendruck und höchster Beanspruchung.	20-1500	6
	1VL	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 30	-120 / +225	-	PTFE-Nutring, gekapselt, mit erhöhter Federkraft, für Flansche mit Innendruck.	30-1500	6
	1VK	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 30	-120 / +225	-	PTFE-Nutring, gekapselt, für Flansche mit Innendruck.	30-1500	6
	1V2	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 400	-120 / +260	≤ 5	PTFE-Nutring, innendichtend, mit verstärkter Federkraft für Gas- und Vakuumanwendungen. Auch mit Abstreiflippe lieferbar.	4-1500	6
	2V2	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 400	-120 / +260	≤ 5	PTFE-Nutring, außendichtend, mit verstärkter Federkraft für Gas- und Vakuumanwendungen.	6-1500	6
	1V4	PTFE-Comp., PE			X	X	X		≤ 500	-200 / +260	-	PTFE-Nutring, für Flansche mit Innendruck, mit verstärkter Federkraft.	12-1500	6

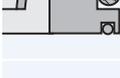
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	2V4	PTFE-Comp., PE			X	X	X			≤ 500	-200/+260	-	PTFE-Nutring, für Flansche mit Außen- druck, mit verstärkter Federkraft.	5-1500	6
	1VR	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 350	-120/+225	-	PTFE-Nutring für Flansche mit Innen- druck und hoher Beanspruchung.	30-1500	-
	2VR	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 350	-120/+225	-	PTFE-Nutring für Flansche mit Außen- druck und hoher Beanspruchung.	30-1500	-
	3V6	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 800	-60/+200	≤ 5	PTFE-Nutring mit O-Ring als Vorspann- element und symmetrischer Geometrie. Einsatztemperatur abhängig vom gewählten O-Ring Werkstoff.	10-1500	6
	-	PTFE-Comp., PE			X	X	X			-	-70/+225	≤ 10	PTFE-Komplettkolben, sterilisierbar, für Pumpen, Dosier- und Abfüllanlagen. Abmessung, Ausführung und Werkstoff werden je nach Einsatzfall und technischen Anforderungen festgelegt ¹⁾ .	30- 300	6
	-	PTFE-Comp., PE			X	X	X			-	-70/+225	≤ 10	PTFE-Doppelnutring, doppeltwirkend, sterilisierbar, für Pumpen, Dosier- und Abfüllanlagen. Abmessung, Ausführung u. Werkstoff werden je nach Einsatzfall und technischen Anforderungen festgelegt ¹⁾ .	12- 100	6
	ROA	PTFE, FKM, FFKM			X	X	X			-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, Standard, für aggressive Medien, auch lieferbar in den verschie- densten Elastomeren (siehe Einzelpro- spekte).	8-3000	3/9
	ROB	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, außen geschlitzt.	8-1500	9
	ROC	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, auf der Ringfläche geschlitzt.	8-1500	9
	ROD	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, außen versetzt geschlitzt.	8-1500	9
	ROE	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, innen versetzt geschlitzt.	8-1500	9
	ROF	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, innen geschlitzt.	8-1500	9

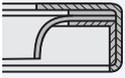
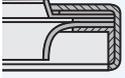
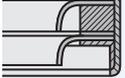
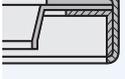
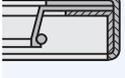
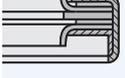
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	ROG	FKM/FEP, FKM/PFA, MVQ/FEP, MVQ/PFA			X	X	X	X	-	-25 / +200 -25 / +200 -60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter O-Ring mit FKM- oder MVQ-Kern.	6-2500	9
	ROK	MVQ/FEP, MVQ/PFA			X	X	X	X	-	-60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter O-Ring mit MVQ-Hohlkern.	12-2500	9
	XRG	FKM/FEP, FKM/PFA, MVQ/FEP, MVQ/PFA			X	X	X		-	-25 / +200 -25 / +200 -60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter Rechteckring mit FKM- oder MVQ-Kern.	22 - 152	9
	ROS	PTFE			X	X	X		-	-20 / +200	-	PTFE ummantelter O-Ring mit Elastomerkern.	20 - 400	9
	WN0	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 5	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard.	8 - 200	8
	WN1	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 30	-20 / +250	≤ 2	PTFE-Wellendichtring, mit zwei Dichtlippen, für höhere Drücke.	8 - 200	8
	WN2	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring, mit federunterstützter Dichtlippe, für unrunde Wellen oder großes Wellenspiel.	8 - 200	8
	WN3	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring, wie WN2, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8
	WN4	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 5	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, wie WN0, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8
	WN5	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 30	-20 / +250	≤ 2	PTFE-Wellendichtring, wie WN1, jedoch mit zusätzlicher axialer Abdichtung.	8 - 200	8
	WN6	PTFE-Comp.			X	X	X		-	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring, mit erhöhter Anpresskraft, speziell für Gase oder abrasive Medien.	8 - 200	8
	WN7	PTFE-Comp.			X	X	X		≤ 1,5	-20 / +250	≤ 30	PTFE-Wellendichtring, mit verringerter Anpresskraft, gut geeignet als Lager-schutzdichtung.	8 - 200	8

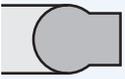
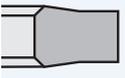
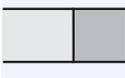
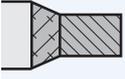
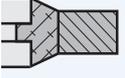
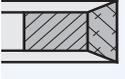
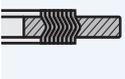
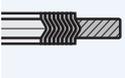
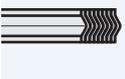
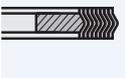
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für Chemieanlagen und Verfahrenstechnik

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	WN8	PTFE-Comp.			X	X	X			-	-20 / +250	-	PTFE-Wellendichtring, mit federunterstützter Dichtlippe.	8 - 200	8
	WP0	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 7	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard, mit Metallkäfig.	8 - 200	8
	WP1	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 7	-20 / +250	≤ 25	PTFE-Wellendichtring, Standard, mit Metallkäfig und zusätzlicher Staublippe.	8 - 200	8
	WP2	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 35	-20 / +250	≤ 3	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit zwei Dichtlippen für höhere Drücke.	8 - 200	8
	WP3	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 35	-20 / +250	≤ 3	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP2, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP4	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 1,5	-20 / +250	≤ 30	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit verringerter Anpresskraft, gut geeignet als Lagerschutzdichtung.	8 - 200	8
	WP5	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 1,5	-20 / +250	≤ 30	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP4, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP6	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit federunterstützter Dichtlippe für unrunde Wellen oder Wellenspiel.	8 - 200	8
	WP7	PTFE-Comp.			X	X	X			≤ 3,5	-20 / +250	≤ 8	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, wie WP6, jedoch mit Staublippe.	8 - 200	8
	WP8	PTFE-Comp.			X	X	X			-	-20 / +250	-	PTFE-Wellendichtring mit Metallkäfig, mit zwei Dichtlippen zur Medientrennung.	8 - 200	8
	3C0	Verschiedene Werkstoffe			X	X	X	X		-	-	-	Stopfbuchspackungen in den verschiedensten Materialien, Abmessungen und Ausführungen. Siehe Einzelprospekt.	-	6
	3C1	Verschiedene Werkstoffe			X	X	X	X		-	≤ +200*	-	Superject-Elastikpackungen mit Elastomerkern und Schmiermitteldepot. In zusammensteckbaren Ringen auf Maß gearbeitet * abhängig vom gewählten Material.	-	6

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Statische Dichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]	v [m/s]			
	4F0	NBR	X	X	X	X	X	X	≤ 315	-30 / +100	-	Flanschdichtung zur Abdichtung von Flanschen und Anschlussplatten an Steuergeräten und Ventilen in Blockbauweise	2 - 45	-
	4F1	PUR	X	X			X		≤ 600	-35 / +110	-	Flanschdichtung zur Abdichtung von Flanschen und Anschlussplatten an Steuergeräten und Ventilen in Blockbauweise	17 - 55	9
	4F2	NBR, FKM, EPDM, PUR, PTFE	X	X	X	X			-	-30 / +100 -15 / +230 -35 / +130 -35 / +110 -200 / +260	-	Vierkantdichtringe und Schlauchringe zur statischen Abdichtung.	bis 400	-
	4U0	NBR/Stahl, FKM/Stahl, EPDM/Stahl	X	X	X	X	X	X	≤ 1000	-30 / +100	-	U-Ring, Standard, als Schraubendichtung.	3 - 127	9
	4U1	NBR/Stahl, FKM/Stahl, EPDM/Stahl	X	X	X	X	X	X	≤ 1000	-30 / +100	-	U-Ring mit Zentrierung, als Schraubendichtung.	10 - 76	9
	4U2	NBR/Stahl, FKM/Stahl, EPDM/Stahl	X	X	X	X	X	X	≤ 1000	-30 / +100	-	U-Ring, als Schraubendichtung für Druckbeaufschlagung von außen.	7,2 - 24	9
	3C0-101	Spezial-PTFE	X	X	X	X	X	X	≤ 100	-240 / +270 *	-	PTFE-Flachdichtungsband, Meterware, einseitig selbstklebend, für Flansch- oder Behälterabdichtungen. *(kurzzeitig bis ca. +310 °C)	Meterware	9
	3C0-113	Spezial-PTFE	X	X	X	X	X	X	≤ 200	-240 / +270 *	-	PTFE-Flachdichtungsband mit multidirektional gereckter Faserstruktur, Meterware/Plattenmaterial, einseitig selbstklebend, für Flansch- oder Behälterabdichtungen *(kurzzeitig bis ca. +310 °C)	Meterware, Platten	9
	4F4	Grafit/Edelst., PTFE/Edelst.	X	X	X	X	X	X	bis PN 250	≤ +550 ≤ +260	-	Spiraldichtung mit Innen- und Außenring für Innendruck, lieferbar in verschiedenen Druckstufen für Flansche und Behälter.	DN 10 - DN 300	9
	4F5	Grafit/Edelst., PTFE/Edelst.	X	X	X	X	X	X	bis PN 100	≤ +550 ≤ +260	-	Spiraldichtung mit Außenring für Innendruck, lieferbar in verschiedenen Druckstufen für Flansche und Behälter.	DN 10 - DN 600	9
	4F6	Grafit/Edelst., PTFE/Edelst.	X	X	X	X	X	X	bis PN 100	≤ +550 ≤ +260	-	Spiraldichtung für Innendruck, lieferbar in verschiedenen Werkstoffkombinationen und Druckstufen.	DN 10 - DN 300	9
	4F7	Grafit/Edelst., PTFE/Edelst.	X	X	X	X	X	X	bis PN 100	≤ +550 ≤ +260	-	Spiraldichtung mit Innenring für Außen- druck, lieferbar in verschiedenen Werkstoffkombinationen und Druckstufen.	DN 10 - DN 300	9

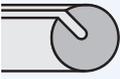
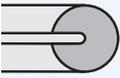
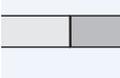
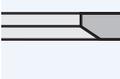
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Statische Dichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	4FM -A	NBR, FKM, EPDM, PTFE, VMO, HNBR				X	X			-	≤ +90	-	Milchrohrdichtringe in abgerundeter Bauform. Für Armaturen in der Lebensmittelindustrie, lieferbar in verschiedensten Werkstoffen. Standardausführung nach DIN 11851.	DN 10 - DN 150	9
	4FM -B	NBR, FKM, EPDM, PTFE, VMO, HNBR				X	X			-	≤ +90	-	Milchrohrdichtringe in abgerundeter Bauform, mit Bund. Für Armaturen in der Lebensmittelindustrie, lieferbar in verschiedensten Werkstoffen.	DN 10 - DN 150	9
	4FM -C	NBR, FKM, EPDM, PTFE, VMO, HNBR				X	X			-	≤ +90	-	Milchrohrdichtringe in eckiger Bauform, mit Bund. Für Armaturen in der Lebensmittelindustrie, lieferbar in verschiedensten Werkstoffen.	DN 10 - DN 150	9
	4FM -D	PTFE/ Elastomer				X	X			-	≤ +200	-	Milchrohrdichtringe in abgerundeter Bauform, mit eingelegtem O-Ring. Für Armaturen in der Lebensmittelindustrie, lieferbar in verschiedensten Werkstoffen.	DN 10 - DN 150	9
	4FC -A	NBR, EPDM, VMO, FKM, PTFE			X	X				-	-30 /+100 -35 /+130 -65 /+200 -15 /+230 -200 /+260	-	Dichtung für Clamp-Rohrverbindungen, mit Bund.	DN 10 - DN 200	9
	4FC -B	NBR, EPDM, VMO, FKM, PTFE			X	X				-	-30 /+100 -35 /+130 -65 /+200 -15 /+230 -200 /+260	-	Dichtung für Clamp-Rohrverbindungen, ohne Bund.	DN 12 - DN 219,1	9
	4FC -E	PTFE/EPDM, PTFE/FKM			X	X				-	-35 /+130 -15 /+230	-	PTFE ummantelte Elastomer-Dichtung für Clamp-Rohrverbindungen, mit Bund.	DN 12 - DN 219,1	9
	4FC -F	PTFE/EPDM, PTFE/FKM			X	X				-	-35 /+130 -15 /+230	-	PTFE ummantelte Elastomer-Dichtung für Clamp-Rohrverbindungen, ohne Bund.	DN 12 - DN 219,1	9
	ROA	PTFE, FKM, FFKM			X	X	X			-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, Standard, für aggressive Medien, auch lieferbar in den verschiedensten Elastomeren (siehe Einzelprospekte).	8-3000	3/9
	ROB	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, außen geschlitzt.	8-1500	9
	ROC	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, auf der Ringfläche geschlitzt.	8-1500	9
	ROD	PTFE			X	X	X	X		-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, außen versetzt geschlitzt.	8-1500	9

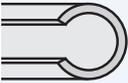
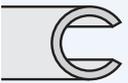
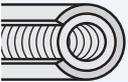
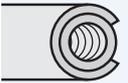
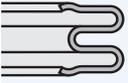
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Statische Dichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]	v [m/s]			
	ROE	PTFE			X	X	X	X	-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, innen versetzt geschlitzt.	8-1500	9
	ROF	PTFE			X	X	X	X	-	-200/+260	-	PTFE-O-Ring, innen geschlitzt.	8-1500	9
	ROG	FKM/FEP, FKM/PFA, VMQ/FEP, VMQ/PFA			X	X	X	X	-	-25 / +200 -25 / +200 -60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter O-Ring mit FKM- oder VMQ-Kern.	6-2500	9
	ROK	VMQ/FEP, VMQ/PFA			X	X	X	X	-	-60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter O-Ring mit VMQ-Hohlkern.	12-2500	9
	XRG	FKM/FEP, FKM/PFA, VMQ/FEP, VMQ/PFA			X	X	X		-	-25 / +200 -25 / +200 -60 / +200 -60 / +250	-	FEP, (PFA) ummantelter Rechteckring mit FKM- oder VMQ-Kern.	22 - 152	9
	ROS	PTFE			X	X	X		-	-20 / +200	-	PTFE ummantelter O-Ring mit Elastomer-Kern.	20 - 400	9
	4F2	Faser-Verbundwerkstoff, expand. Graphit, Reingraphit	X	X	X	X			1)	-	-	Flachdichtungen in allen Formen und Abmessungen, z.B. mit Streckmetalleinlage und/oder Metallbördelung. Zulassungen: z.B. DVGW, KTW, WRC, BAM.	-	-
	4F3	Faser-Verbundwerkstoff, expand. Graphit, Reingraphit	X	X	X	X			1)	-	-	Flachdichtungen in kleinen Stückzahlen und großen Serien, in allen Abmessungen, z.B. mit Streckmetalleinlage oder in segmentierter Ausführung. Zulassungen: z.B. DVGW, KTW, WRC, BAM.	bis 900	-
	4FD	NBR, FKM, EPDM	X	X	X	X			-	-30 /+100 -20 /+200 -45 /+150	-	Profildichtringe nach DIN 3869 zur Abdichtung von Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlusschrauben.	DN 8 - DN 60	9
	3HS	PUR	X	X			X		-	-35 /+110	-	Statische Radialdichtung mit hoher Extrusionsfestigkeit und erhöhter Dichtigkeit bei Druckpulsationen.	31,75 - 110	9
	1M0	1.4301, 1.4541, 2.4668, 2.4669	X		X		X		≤ 800 ¹⁾	≤ +430	-	Metall-O-Ring, Innendruck, für statische Abdichtungen, Ausführung A. Ausführung B, mit Bohrungen. Ausführung G, gasgefüllt.	5 - 7600	9
	2M0	1.4301, 1.4541, 2.4668, 2.4669	X		X		X		≤ 800 ¹⁾	≤ +430	-	Metall-O-Ring, Außendruck, für statische Abdichtungen, Ausführung A. Ausführung B, mit Bohrungen. Ausführung G, gasgefüllt.	5 - 7600	9

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Statische Dichtungen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	1MC	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤5300 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-C-Ring, Innendruck, für statische Abdichtungen.	6 - 3000	9
	2MC	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤5300 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-C-Ring, Außendruck, für statische Abdichtungen.	6 - 3000	9
	1MS	2.4669 , 1.4301, 2.4668	X	X	X	X	X	≤6500 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-C-Ring, federunterstützt, Innendruck, für statische Abdichtungen.	20 - 7600	9
	2MS	2.4669 , 1.4301, 2.4668	X	X	X	X	X	≤6500 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-C-Ring, federunterstützt, Außendruck, für statische Abdichtungen.	20 - 7600	9
	1ME	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤ 380 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-E-Ring, Innendruck, für statische Abdichtungen.	45 - 1200	9
	2ME	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤ 380 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-E-Ring, Außendruck, für statische Abdichtungen.	45 - 1200	9
	1MU	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤ 280 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-U-Ring, Innendruck, für statische Abdichtungen.	45 - 1200	9
	2MU	2.4668 , 2.4669, 2.4654	X	X	X	X	X	≤ 280 ¹⁾	≤ +650	-	Metall-U-Ring, Außendruck, für statische Abdichtungen.	45 - 1200	9

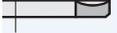
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

O-Ringe, X-Ringe und Stützringe

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung						Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]	v [m/s]			
	XRO	NBR, FKM, EPDM	X	X	X	X	X	X	≤ 400	-30 / +100	≤ 0,5	X-Ring für statische und dynamische Anwendungen. Vorteil: größere Verdrillsicherheit als ein O-Ring.	2,6 - 401	3
	ROA	NBR, PTFE, FKM, EPDM, CR, PUR, Silikon, FFKM	X	X	X	X	X	X	≤ 400	-30 / +100	≤ 0,5	O-Ring für statische und dynamische Anwendungen (die Einsatzgrenzen sind stark abhängig vom gewählten Werkstoff).	0,74 - 2500	3/9
	RON	NBR, FKM, Silikon, EPDM	X	X	X	X	X	-	-	-	Die Elastomer-Rundschnur ist ein Produkt, das in allen Bereichen der Technik und der Industrie seit vielen Jahren für einfache Anwendungen eingesetzt wird.	-	3	
	EE0	PTFE, PTFE-Comp., POM, PEEK	X	X	X	X	X	-	-100/+200	-	Stützring, einlagig, endlos.	1 - 1500	3	
	ES0	PTFE, PTFE-Comp., POM, PEEK	X	X	X	X	X	-	-100/+200	-	Stützring, einlagig, geschlitzt.	1 - 1500	3	
	EE1	PTFE, PTFE-Comp., POM, PEEK	X	X	X	X	X	-	-100/+200	-	Stützring, einlagig, endlos, konkav. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhere Belastung möglich ist.	1 - 1500	3	
	ES1	PTFE, PTFE-Comp., POM, PEEK	X	X	X	X	X	-	-100/+200	-	Stützring, einlagig, geschlitzt, konkav. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhere Belastung möglich ist.	1 - 1500	3	
	EE2	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	-	-50 / +100	-	Stützring, trapezförmig, einlagig, endlos, außendichtend. Trapez-Stützringe verringern durch ihre Geometrie den Dichtspalt und erlauben höhere Systemdrücke.	1 - 1500	3		
	ES2	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	-	-50 / +100	-	Stützring, trapezförmig, einlagig, geschlitzt, außendichtend. Trapez-Stützringe verringern durch ihre Geometrie den Dichtspalt und erlauben höhere Systemdrücke.	1 - 1500	3		
	EE3	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	-	-50 / +100	-	Stützring, trapezförmig, einlagig, endlos, innendichtend. Trapez-Stützringe verringern durch ihre Geometrie den Dichtspalt und erlauben höhere Systemdrücke.	1 - 1500	3		
	ES3	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	-	-50 / +100	-	Stützring, trapezförmig, einlagig, geschlitzt, innendichtend. Trapez-Stützringe verringern durch ihre Geometrie den Dichtspalt und erlauben höhere Systemdrücke.	1 - 1500	3		
	EE4	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, endlos, Fase innen.	1 - 1500	3		

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

O-Ringe, X-Ringe und Stützringe

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe		
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]	
	ES4	POM, PTFE-Comp., PEEK	X		X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, geschlitzt, Fase innen.	1 - 1500	3
	EE5	POM, PTFE-Comp., PEEK	X		X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, endlos, Fase außen.	1 - 1500	3
	ES5	POM, PTFE-Comp., PEEK	X		X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, geschlitzt, Fase außen.	1 - 1500	3
	EE6	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, endlos, konkav, Fase innen. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhe- re Belastung möglich ist.	1 - 1500	3
	ES6	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, geschlitzt, konkav, Fase innen. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhere Belastung möglich ist.	1 - 1500	3
	EE7	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, endlos, konkav, Fase außen. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhe- re Belastung möglich ist.	1 - 1500	3
	ES7	POM, PTFE-Comp., PEEK	X	X	X	X	X			-	-50 / +100	-	Stützring, einlagig, geschlitzt, konkav, Fase außen. Die Form des O-Ringes bleibt annähernd erhalten, wodurch eine höhere Belastung möglich ist.	1 - 1500	3
	SP1	PTFE	X	X	X	X	X			-	-100/+200	-	Stützring, spiralförmig, innendichtend.	1 - 1500	3
	SP2	PTFE	X	X	X	X	X			-	-100/+200	-	Stützring, spiralförmig, außendichtend.	1 - 1500	3
	EED	NBR, FKM	X	X			X			-	-55 / +110	-	Stützring, endlos, konkav, Abmessungen für die Verwendung mit O-Ringen nach ASA 568.	2,44 - 660,50	3
	EEM	mod. PTFE	X		X	X	X			-	-30 / +200	-	Elastischer, endloser Stützring mit Rück- verformung nach dem Einbau am Nut- grund, Zur Unterstützung von O-Ringen in statischen Anwendungen. Sicher gegen Verdrillen und Abscherung.	3 - 200	3
	EEV	POM, PA, PTFE, PTFE-Comp.	X				X			-	-	-	Dichtsitze und Ventilsitzdichtungen aus den verschiedensten Werkstoffen nach Kundenvorgaben bzw. Zeichnung kurzfr- istig lieferbar. Die Einsatzgrenzen richten sich nach dem gewünschten Werkstoff.	-	-

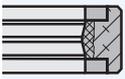
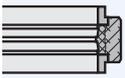
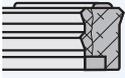
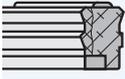
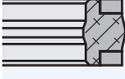
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für den Bergbau

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	1A1	NBR, PUR, FKM, EPDM, PTFE	X	X	X	X	X	X	-	-35/ +100 -35/ +100	≤ 2 ≤ 2	Abstreifer mit bündigem Gehäuseabschluss, Schnappmontage.	4-500 14-260	3
	1A1	POM, PA, PE	X	X	X	X	X	X	-	-40/ +100	≤ 1	Abstreifer mit bündigem Gehäuseabschluss, Schnappmontage möglich (abhängig von Profilbreite und Profil-Ø). Kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	65-450	3
	1A5	NBR, PUR, FKM, EPDM, PTFE	X	X	X	X	X	X	-	-30/ +100 -30/ +80	≤ 2 ≤ 1	Abstreifer für allgemeine Anwendungen, Schnappmontage.	20-360 8-320	3
	1A5	POM, PA, PE	X	X	X	X	X	X	-	-40/ +100	≤ 1	Abstreifer für allgemeine Anwendungen, Schnappmontage möglich (abhängig von Profilbreite und Profil-Ø). Kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	65-450	3
	1A6	NBR	X	X				X	-	-20/ +100	≤ 4	Abstreifer, der auch großes radiales Spiel ausgleicht, für Untertagebau.	20-260	3
	FB3	PTFE-Comp.	X						≤ 15 N/mm ²	-100/ +200	≤ 5	Führungsband mit sehr guten Gleiteigenschaften und Stick-Slip-freiem Lauf, für die leichte bis mittlere Ölhydraulik. Auch mit Schmieraschen lieferbar.	Meterware	2
	FB2	PTFE-Comp.	X						≤ 15 N/mm ²	-100/ +200	≤ 5	Führungsband mit Fase, mit sehr guten Gleiteigenschaften und Stick-Slip-freiem Lauf, für die Pneumatik und die leichte bis mittlere Wasserhydraulik. Auch mit Schmieraschen lieferbar.	Meterware	2
	FÜB	Hartgewebe, POM, PE	X	X	X	X			HGW: ≤ 75 N/mm ² bei 80 °C	-30/ +120	≤ 5	Führungsringe, schräg geschlitzt, für die mittlere bis schwere Hydraulik. In POM kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	10-500	2
	FÜA	Hartgewebe, POM, PE	X	X	X	X			HGW: ≤ 75 N/mm ² bei 80 °C	-30/ +120	≤ 0,5	Führungsringe, gerade geschlitzt, für die mittlere bis schwere Hydraulik. In POM kurzfristig auch in Sonderabmessungen aus laufender Fertigung lieferbar.	10-500	2
	ROA	PUR, NBR	X	X	X	X	X	X	≤ 600	-35/ +50 ¹⁾ -35/+110 ²⁾	≤ 0,5	O-Ringe, überwiegend für Steuergeräte, Ventile und Zylinder, wenn herkömmliche Elastomere auf Grund ihrer physikalischen Eigenschaften nicht mehr eingesetzt werden können.	1,78-260	3
	4F0	NBR	X	X	X			X	≤ 315	-30/ +100	-	Flanschdichtung zur Abdichtung von Flanschen und Anschlussplatten an Steuergeräten und Ventilen in Blockbauweise.	2 - 45	-
	1B0	FKM/POM	X					X	≤ 350	+ 5/ +60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,5	Doppeltwirkende Stangen- und Spindel-dichtung, vorwiegend für Ventile.	16 - 320	-

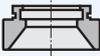
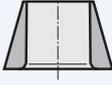
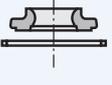
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Dichtungen für den Bergbau

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]			
	1B1	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,5	Doppeltwirkende Stangendichtung mit Gewebelauffläche für Stempel und Zylinder.	23 - 160	-
	1B2	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 350	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,5	Doppeltwirkende Stangendichtung mit Gewebelauffläche und Führungsbackringen für Stempel und Zylinder.	35 - 90	-
	1B3	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Einfachwirkende kompakte Stangendichtung mit Gewebelauffläche für Stempel und Zylinder.	27 - 250	-
	1B4	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 350	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Einfachwirkende Stangendichtung mit Gewebelauffläche für Stempel u. Zylinder.	100-270	-
	1B5	PUR/NBR/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Einfachwirkende Stangendichtung für Stempel und Zylinder.	63 - 230	-
	2B0	NBR/POM	X				X	≤ 400	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Doppeltwirkende Zylinderdichtung für Zylinder im Grubenausbau und in Tunnelvortriebsmaschinen.	40 - 325	-
	2B2	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Doppeltwirkende Zylinderdichtung mit Gewebelauffläche für Zylinder im Grubenausbau und in Tunnelvortriebsmaschinen.	40 - 320	-
	2B5	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Ausführung wie 2B2, jedoch mit erhöhter Vorspannung für Zylinder im Grubenausbau und in Tunnelvortriebsmaschinen.	105-310	-
	2B3	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Doppeltwirkende Zylinderdichtung mit Führungsbackringen für Zylinder im Grubenausbau und in Tunnelvortriebsmaschinen.	40 - 250	-
	2B6	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 1500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+ 80 ²⁾	≤ 0,1	Doppeltwirkende Zylinderdichtung mit Gewebelauffläche und Führungsbackringen für Teleskopstempel mit Bodenventil.	55 - 320	-
	2B7	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500 ³⁾	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Einfachwirkende Zylinderdichtung mit Gewebelauffläche.	110-285	-
	2B4	NBR-Gewebe/ POM	X				X	≤ 500	+ 5/+ 60 ¹⁾ -20/+100 ²⁾	≤ 0,1	Einfachwirkende Zylinderdichtung mit Gewebelauffläche für Einzelstempel oder Richtzylinder.	90-220	-

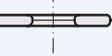
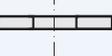
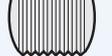
Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Zubehör für die Lebensmittelindustrie

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung					Einsatzgrenzen			Beschreibung	Ø [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]	T [°C]				v [m/s]
	5GS1	PUR, EPDM				X			-	-30 / + 80 -30 / + 120	-	Schirmmanschetten zur Auslenkung des Mediums in den Flaschenhals.	-	7
	5GA1	PUR, EPDM, NBR				X			-	-30 / + 80 -30 / + 120 -30 / + 100	-	Anpressdichtringe zum axialen Abdichten von Behältnissen gegen Flüssigkeiten und beaufschlagte Gase.	-	7
	5GZ1	POM, PE				X			-	-40 / + 100 -30 / + 80	-	Zentriertulpen , einteilig, für Anpressdichtringe von Abfüllorganen.	-	7
	5GZ2	POM, PE				X			-	-40 / + 100 -30 / + 80	-	Zentriertulpen , zweiteilig mit Gewinde, für Anpressdichtringe von Abfüllorganen.	-	7
	5GV1	EPDM, NBR				X			-	-30 / + 120 -50 / + 100	-	Ventilschaftdichtungen für Ventilstangen und -nadeln.	-	7
	5GV2	EPDM, NBR, PUR				X			-	-30 / + 120 -30 / + 100 -30 / + 80	-	Ventilsitzdichtungen zur axialen Abdichtung von Behältnissen gegen Flüssigkeiten.	-	7
	5GF	PUR				X			-	-30 / + 100	-	Flaschenteller werden im Abfüll- und Etikettierbereich eingesetzt zur Dämpfung/Verdrehsicherung.	-	7
	5GP1	PUR, NBR				X			-	-30 / + 80 -30 / + 100	-	Packtulpen für Aus- und Einpacker verschiedener Flaschen- und Packsysteme.	-	7
	5GST	PA, PUR, PE				X			-	-40 / + 100 -30 / + 100 -30 / + 80	-	Einlauf-/Auslaufsterne dienen zur Aufnahme und Weitergabe von Behältnissen im Abfüllbereich.	-	7
	5GSP	Silikon				X			-	-60 / + 200	-	Spundlochdichtungen/Konusdichtungen zur Abfüllung von Fässern.	-	7
	5GV4	EPDM				X			-	-30 / + 120	-	Ventildichtungen für KEG-Flachfittinge , auch lieferbar mit Vierkantdichtring.	-	7
	-	EPDM, FKM, FFKM, HNBR, NBR, VMQ				X			-	-60 / + 250 ^{*)}	-	Dichtungen und Formteile aus detektierbaren Werkstoffen und für 3-A Sanitary Anwendungen. Nahezu jede Geometrie ist herstellbar. Eigenschaften siehe Einzelprospekte.	-	7

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Pneumatische Druck-/Hebekissen

Profilschnitt	Typ	Werkstoff	Anwendung				Einsatzgrenzen			Beschreibung	C ^{b)} [mm]	Produktgruppe	
			Hydraulik	Pneumatik	Chemie	Lebensmittel	einfachwirkend	doppeltwirkend	p [bar]				T [°C]
	HP1	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 7	-20/ +70	668	Druckluftkissen, einstufig Anwendung: Pressen, Heben, Führen, Klemmen, Dämpfen, Verdichten	30 - 500	10
	ST1	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 3	-	-	Druckluftkissen f. kleine Einbauräume Einstufig, Höhe: 12 mm	-	10
	HP2	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 7	-20/ +70	668	Druckluftkissen, zweistufig Anwendung: Pressen, Heben, Führen, Klemmen, Dämpfen, Verdichten	60-1000	10
	ST2	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 3	-	-	Druckluftkissen f. kleine Einbauräume Zweistufig, Höhe: 24 mm	-	10
	HP3	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 7	-20/ +70	668	Druckluftkissen, dreistufig Anwendung: Pressen, Heben, Führen, Klemmen, Dämpfen, Verdichten	90-1500	10
	ST3	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 3	-	-	Druckluftkissen f. kleine Einbauräume Dreistufig, Höhe: 36 mm	-	10
	TOR -PF	Polyurethan, Polyurethan/ Gewebe	X					≤ 0,5	-	-	Ringkissen, flach Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren, Betätigung durch Druckluft	-	10
	TOR -EF	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 7	-	-	Ringkissen, flach Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren Betätigung durch Druckluft	-	10
	TOR -PH	Polyurethan, Polyurethan/ Gewebe	X					≤ 0,5	-	-	Ringkissen, hoch Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren Betätigung durch Druckluft	-	10
	TOR -EH	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 7	-	-	Ringkissen, hoch Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren Betätigung durch Druckluft	-	10
	CLP	Elastomer/ Gewebe	X					≤ 8	-	657	Hebekissen, einstufig, für große Lasten Anwendung: Heben von großen Lasten Betätigung durch Druckluft	66 - 585	10
	OPV/ HPV	Elastomer/ Gewebe	X					-	-	-	Rohrverschluss Durchmesser: 50 bis 2.500 mm (je nach Ausführung) Betätigung durch Druckluft	-	10
	MEM	Polyurethan, Polyurethan/ Gewebe	X					≤ 0,01 ≤ 0,1	-	-	Membran, rund Flexible, aufblasbare Membranen für niedrige Betriebsdrücke. Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren	-	10
	MEM	Polyurethan, Polyurethan/ Gewebe	X					≤ 0,01 ≤ 0,1	-	-	Membran, Quadrat/Rechteck Flexible, aufblasbare Membranen für niedrige Betriebsdrücke. Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren	-	10
	MEM	Polyurethan, Polyurethan/ Gewebe	X					≤ 0,01 ≤ 0,1	-	-	Membran, Vieleck/komplexe Form Flexible, aufblasbare Membranen für niedrige Betriebsdrücke. Anwendung: Dichten, Pressen, Flanschen, Handhaben und Isolieren	-	10

Fettgedruckte Typen und Werkstoffe sind Standard. Beschreibungen und Einsatzgrenzen richten sich nach Werkstoff und Anwendung.

Unsere Empfehlungen beruhen auf langjähriger Erfahrung. Trotzdem können unbekannte Faktoren beim praktischen Einsatz allgemeingültige Aussagen erheblich einschränken, sodass wir im Einzelfall keine Gewährleistung für die Richtigkeit unserer Empfehlungen übernehmen können.

Abbildungen sind schematisch und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

Frühere Produktinformationen sind mit dem Erscheinen der aktuellen Produktinformation 0001 06-2025 ungültig. Änderungen vorbehalten.



TECHNO-PARTS GmbH
Dichtungs- und
Kunststofftechnik
Alte Bottroper Straße 81
D-45356 Essen
Tel: +49(0)2 01/8 66 06-0
Fax: +49(0)2 01/8 66 06 68
vk@techno-parts.de
www.techno-parts.de